

Technická specifikace

Název veřejné zakázky: Nákup soustruhu na kov pro OŘ PHA 2025

Předmětem veřejné zakázky je dodávka:
Soustruhu na kov

Technická specifikace + vybavení:

1) Parametry soustruhu

- | | |
|---|----------------------------|
| - Min. výška hrotu | 280 mm |
| - Min. točný průměr nad ložem | 560 mm |
| - Min. točný průměr nad suportem | 355 mm |
| - Min. točný průměr bez můstku | 790 mm |
| - Min. šířka lože | 350 mm |
| - Min. vzdálenost mezi hroty | 1500 mm |
| - Min. délka můstku | 270 mm |
| - Kužel vřetene | MK7 |
| - Otáčky | 25 – 1600 ot/min |
| - Min. počet rychlostních stupňů | 12 |
| - Min. průchod vřetene | 80 mm |
| - Min. posuv pinoly | 180 mm |
| - Kužel pinoly koníka | MK5 |
| - Min. posuv nožového suportu | 130 mm |
| - Min. posuv příčného suportu | 316 mm |
| - Min. příkon | 7500 W |
| - Elektrické připojení | 400 V |
| - Upínání vřetene | Camlock DIN ISO 702-2 č. 8 |
| - Kalené a broušené vřeteno uložené v nastavitelných kuželíkových ložiscích běží v olejové lázni | |
| - Min. házivost čela vřetene | <0,015 mm |
| - Posuvová skříň uzavřena, všechna ozubená kola a hřídele kalené v olejové lázni | |
| - Vyjímatelný můstek lože | |
| - Kalené a broušené vodící plochy lože | |
| - Centrální mazání vodících ploch | |
| - Dorazová tyč se čtyřmi vačkami pro vypínání podélného posuvu nebo dorazová tyč se čtyřmi vačkami pro vypínání podélného posuvu nebo mikrometrický doraz posuvu se čtyřmi délkami dorazu pro vypínání podélného posuvu | |
| - Chod vpravo-vlevo musí být přepínatelný na suportu | |
| - Nouzový vypínač a jištění motoru | |
| - Nutná mechanická nožní brzda vřetene | |
| - Sklíčidlo | min. 3 - čelistové |
| - Digitální odměřování polohy | |

Příslušenství k soustruhu:

Sada výměnných hrotů s kuželem MK3:

Držák otočných hrotů s kuželem MK3

Nástavce o průměru/délce: 20/12 mm; 20/15 mm; 20/20 mm; 18/27 mm (s tvrdokovovou špičkou); 30/20 mm, 35/18 mm (opačný kužel).

Sklíčidlo

Technické údaje:

Průměr: 160 mm

Typ upínání: M1

Počet čelistí: 4

Sada soustružnických nožů 20 mm

Soustružnický nůž SE R2020 K16
Soustružnický nůž PRGN R2020 K10
Soustružnický nůž PRAN N2020 K10
Soustružnický nůž MVVN N2020 K16
Soustružnický nůž MVJN R2020 K16

+ ke každému noži výměnou břitovou destičku po pěti kusech.

Označení ISO 16ER AG60
Označení ISO RNMM1003MO
Označení ISO VNMG160408
Označení ISO SCMT060204
Označení ISO TCMT090204

Při dodání zboží bude provedeno předvedení a proškolení jak na ovládání, tak na provádění běžné údržby.